(citation 6)

Japanese Patent Laying-Open Publication No. H5-29,406

Publication Date: February 5, 1993

Application No. H3-178,179 filed July 18, 1991

Inventor: Shin NAKAO

Applicant: Mitsubishi Denki K.K.

Title of the invention: Semiconductor testing apparatus

(Claim 1)

A semiconductor testing apparatus comprising a probe card (1) formed with wiring patterns (3a,3b), a testing board (2) formed with wiring patters (5a,5b) which are electrically connected to said wiring patterns of said probe card and projection electrodes (14) formed on said testing board, wherein said projection electrodes make electrical contact with electrode pads (12) disposed on a semiconductor wafer (11) for testing semiconductor devices, characterized in that said projection electrodes have a pointed tip shape.

(Abridgment of the description)

Figs. 4 shows a prior art testing apparatus comprising a probe card 1 having wiring patterns 3a,3b on both sides connected through vias 4 and a testing board 2 also having wiring patterns 5a,5b on both sides connected through vias 6. The wiring patterns 3a,3b of the probe card 1 and the wiring patterns 5a,5b of the testing board 2 are connected through a conductive adhesive 8. Indicated at 9 is a testing apparatus having contact pins 10 and the wiring pattern 5b on the bottom surface of the testing board 2 are terminated at projection electrodes 7. When the testing board 2 and a semiconductor wafer 11 are not in parallel, however, good electrical contact is not achieved as shown in Fig. 6. According to the invention, the projection electrodes are made to have pointed ends 14 which can bite into electrode pads 12 of the wafer 11. The wiring pattern 3b on the bottom surface of the probe card 1 and the wiring pattern 5a on the top surface of the testing board 2 are connected through tungsten wires 13 adhered to the wiring patterns at their ends. By this structure, if the wafer 11 is beveled with relative to the testing board 2, parallelism can be achieved through deformation of the tungsten wires 13.

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-29406

(43)公開日 平成5年(1993)2月5日

(51) lat. Ct. 5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

HOIL 21/66

B 7013-4M

GO1R 1/073

E 9016-2G

31/26

J 8411-2G

-

審査請求 未請求 請求項の数2 (全4頁)

(21)出願番号

特顯平3-178179

(22)出願日

平成3年(1991)7月18日

(71)出願人 000006013

三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

(72) 発明者 中尾 伸

伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地 三菱電機株式会

社エル・エス・アイ研究所内

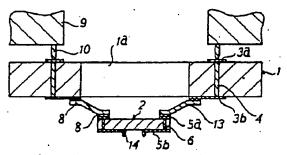
(74)代理人 弁理士 曾我 道照 (外6名)

(54) 【発明の名称】半導体検査装置

(57) 【要約】

【目的】 この発明は、半導体ウエハ表面と検査基板表面との平行性に拘わらず、半導体ウエハ上の電極パッドと検査基板の突起電極との良好な電気的接触を確保し、 検査の信頼性を高める半導体検査装置を得ることを目的 とする。

【構成】 プローブカード1の両面には、スルーホール4で電気的に接続された複数の配線パターン3a、3bが形成されている。検査基板2の両面には、スルーホール6で電気的に接続された複数の配線パターン5a、5bが形成されている。検査基板2は、タングスレン線13により配線パターン5aのそれぞれが配線パターン3bのそれぞれに電気的に接続された状態で、プローブカード1に弾性支持されている。検査電極2の配線パターン5bの端部には、尖鋭な先端形状を有する突起電極14が形成されている。



1:プローブカード 5a,5b:配触パターン

2: 技芸茶板 /3: ステンレス薄板 (弾柱体)

30,36:記録パターン 14:突起電極 .

【特許請求の範囲】

- 配線パターンが形成されたプローブカー 【請求項1】 ドと、前記プローブカードに形成された前記配線パター ンと電気的に接続された配線パターンが形成された検査 基板と、前記検査基板に形成された突起電極とを備え、 前記突起電極と半導体ウエハ上の電極バッドとの電気的 コンタクトをとり、半導体素子の検査を行う半導体検査 装置において、前記突起電極は、尖鋭な先端形状を有す ることを特徴とする半導体検査装置。

【請求項2】 配線パターンが形成されたプローブカー 10 ドと、前記プローブカードに形成された前記配線パター ➡ンと電気的に接続された配線パターンが形成された検査 基板と、前記検査基板に形成された突起電極とを備え、 前記突起電極と半導体ウエハ上の電極パッドとの電気的 コンタクトをとり、半導体素子の検査を行う半導体検査 芸園において、弾性体により、前記プローブカードに形 成された前記配線パターンと前記検査基板に形成された 前記配線パターンとを電気的に接続するとともに、前記 プローブカードと前記検査基板とを一体化したことを特 徴とする半導体検査装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、特に微小なピッチの 電極パッドを有する半導体素子の機能検査に適用できる 半導体検査装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図4は従来の半導体検査装置の一例を示 す断面図、図5は従来の半導体検査装置の動作を説明す る一部拡大断面図であり、図において1は中央に開口部 板からなるプローブカード、2はプローブカード1の開 口部la下面に配設され、例えばガラス基板からなる検 **査基板である。3a、3bはそれぞれプローブカード1** の両面のそれぞれに形成された配線パターンであり、こ れらの配線パターン3a、3bは所定のピッチで複数形 成されている。4はプローブカード1に形成された複数 の孔内に、例えばめっき等の方法で導体を埋めて形成さ れたスルーホールであり、各スルーホール4はプローブ カード1の両面に形成された配線パターン3a、3b同 士を電気的に接続している。

【0003】5a、5bはそれぞれ検査基板2の両面の それぞれに形成された配線パターンであり、これらの配 線パターンSa、5bは所定のピッチで複数形成されて いる。6は検査基板2に複数形成されたスルーホールで あり、各スルーホール6は検査基板2の両面に形成され た配線パターン5a、5b同士を電気的に接続してい る。7は配線パターン5bのそれぞれの端部に形成さ れ、平坦な端面を有する突起電極である。ここで、検査 基板2は、検査基板2の上面に形成された配線パターン 5 a のそれぞれが、プローブカード 1 の下面に形成され 50 た配線パターン3 bのそれぞれに、導電性接着剤 8 で電 気的に接続された状態で、プローブカード1の開口部1 aの下面に接着固定されて一体化されている。9はプロ ーブカード1の上面に形成された配線パターン3aのそ れぞれに電気的に接続する複数のコンタクトピン10を 備えた検査装置本体、11は半導体素子(図示せず)お よび電極パッド12を備えた半導体ウエハである。

. 1 .m " -

【0004】 つぎに、上記従来の半導体検査装置の動作 について説明する。プローブカード1の配線パターン3 aのそれぞれにコンタクトピン10のそれぞれを接触さ せて、検査基板2と一体化されているプローブカード1 を検査装置本体9にセットする。ついで、半導体ウエハ 11の電極パッド12と検査基板2の突起電極7とが接 触するように、半導体ウエハ11上に検査基板2を載置 する。ここで、検査装置本体9は、コンタクトピン1 O、配線パターン3a、3b、スルーホール4、配線パ ターン5a、5b、スルーホール6、突起電極7および 電極パッド12を介して、半導体ウエハ11の半導体素 子に電力および信号を供給し、半導体素子からの出力信 20 号を、電極パッド12、突起電極7、配線パターン5 a、5b、スルーホール6、配線パターン3a、3b、 スルーホール4およびコンタクトピン10を介して検査 装置本体9が入力し、半導体業子が正常か異常かの機能 検査を行う。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】従来の半導体検査装置 は以上のように、プロープカード1と検査基板2とが導 電性接着剤8で接着固定され、突起電極7の端面形状が 平坦に形成されているので、各突起電極7における電極 1aが形成され、例えばガラスエポキシ等のプリント基 30 パッド12との接触状態が一様となりにくく、特に半導 体ウエハ11の表面と検査基板2の表面との平行性が保 てない場合には、図6に示すように、突起電極7と電極 パッド12との電気的な接触が十分得られず、検査の信 類性が低下するという課題があった。

> 【0006】この発明は、上記のような課題を解決する ためになされたもので、検査基板表面と半導体ウエハ表 面との平行性に拘わらず、信頼性の高い検査が行える半 導体検査装置を得ることを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】この発明の請求項1に係 40 る半導体検査装置は、検査基板に設けられた突起電極の 先端形状を尖鋭とするものである.

【0008】また、この発明の請求項2に係る半導体検 査装置は、弾性体によりプローブカードに検査基板を弾 性的に保持させるものである。

【作用】この発明においては、突起電極の尖鋭な先端部 が、半導体ウエハ上の電極バッドに食い込み、突起電極 と電極バッドとの電気的接触状態を良好とする。

【0010】また、弾性体が、弾性変形によって検査基

ì

7

1

7

板表面に対する半導体ウエハ表面の傾斜を吸収し、突起 電極と電極バッドとの電気的接触状態を良好とする。 (0011)

【実施例】以下、この発明の実施例を図について説明す る。図1はこの発明の一実施例を示す半導体検査装置の 断面図、図2および図3はそれぞれ図1に示すこの発明 の半導体検査装置の動作を説明する要部断面図であり、 図において図4および図5に示した従来の半導体検査装 置と同一または相当部分には同一符号を付し、その説明 を省略する。図において、13は弾性体としてのタング 10 ステン線であり、このタングステン線13は針状に形成 され、導電性接着剤8により一端がプロープカード1上 の配線パターン3 bに電気的に接続され、さらに接着剤 でプローブカード1に固着され、同様に他端が検査基板 2上の配線パターン5aに電気的接続状態で接着固定さ れている。このようにして、検査基板2は、タングステ ン線13によりプローブカード1に、配線パターン5a のそれぞれが配線パターン3bのそれぞれに電気的に接 統された状態で、弾性支持されている。14は検査基板 れた突起電極であり、この突起電極14は配線パターン 5 b の端部に例えば高硬度を有するタングステンを電解 めっきにより折出した後、その先端部を尖鋭化処理、例 えば電解研磨して作製している。

【0012】つぎに、上記実施例の動作について説明す る。プローブカード1と一体化された検査基板2を半導 体ウエハ11の電極パッド12と検査基板2の突起電極 14とが接触するように、半導体ウエハ11上に載置す る。この時、突起電極14を高硬度のタングステンで形 成し、先端形状を尖鋭としており、また半導体ウエハ 1 30 1上の電極パッド12は一般にAu等の比較的硬度の低 い金属で形成されているので、図2に示すように、突起 電極14の先端部が電極パッド12に食い込み、突起電 極14と電極パッド12との良好な電気的接触を得るこ とができる.

【0013】ここで、検査基板2表面に対し半導体ウエ ハ11表面が傾斜していても、検査基板2がプローブカ ード1に弾性体であるタングステン線13で弾性支持さ れているので、図3に示すように、検査基板2表面に対 する半導体ウエハ11の傾斜がタングステン線13の弾 40 性変形で吸収され、検査基板2表面と半導体ウエハ11 表面との平行性が保たれ、突起電極14と電極パッド1 2との良好な電気的接触を得ることができる。

【0014】他の動作は従来の半導体検査装置と同様に 動作する.

【0015】なお、上記実施例では、突起電極14とし てタングステンを用いて説明しているが、この発明はこ れに限定されるものではなく、電極パッド12の材料に 比べて硬度が高い金属あり、先端形状が尖鋭であればよ

【0016】また、上記実施例では、弾性体として針状 のタングステン線13を用いて説明しているが、この発 明はこれに限定されるものではなく、応力によって弾性 変形する材料であればよく、例えばステンレス薄板でも 同様の効果を奏する.

[0017]

【発明の効果】この発明は、以上説明したように構成さ れているので、以下に記載されるような効果を奏する。

【0018】この発明の請求項1に係る半導体検査装置 は、検査基板に尖鋭な先端形状を有する突起電極を設け ることにより、突起電極の先端部が電極バッドに食い込 み、突起電極と電極パッドとの電気的接触が良好とな り、検査の信頼性を向上することができる。

【0019】また、この発明の請求項2に係る半導体検 2の下面に形成された配線パターン5bの端部に形成さ 20 査装置は、検査基板をプロープカードに弾性体で連結す ることにより、検査基板表面に対する半導体ウエハ表面 の傾斜を弾性体の弾性変形で吸収でき、突起電極と電極 パッドとの電気的接触が良好となり、検査の信頼性を向 上することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例を示す半導体検査装置の断 面図である。

【図2】図1に示す半導体検査装置の動作を説明する要。 部断面図である。

【図3】図1に示す半導体検査装置の動作を説明する要 部断面図である。

【図4】従来の半導体検査装置の一例を示す断面図であ

【図5】図4に示す従来の半導体検査装置の動作を説明 する要部断面図である。

【図6】図4に示す従来の半導体検査装置の動作を説明 する要部断面図である。

【符号の説明】

プローブカード

2 檢查基板

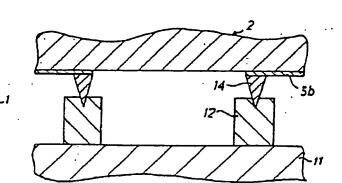
3 a 、3 b 配線パターン

5 a 、5 b 配線パターン

13 タングステン線(弾性体)

14 突起電極

(図1)



(図2)

ſ₫

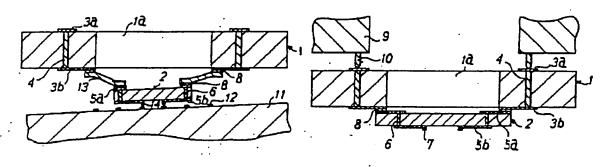
1: プローブカード 5d,5b: 記様パターン 2: 技芸基板 13: ステンレス環セ(弾性体)^{1: 中等体ウエハ} b: 記練パターン 14: 実起電振

12:電紙パッド

2:検量蒸板 30,36:配線パターン

[図3]

[図4]



[図5]

[図6]

